

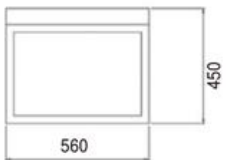
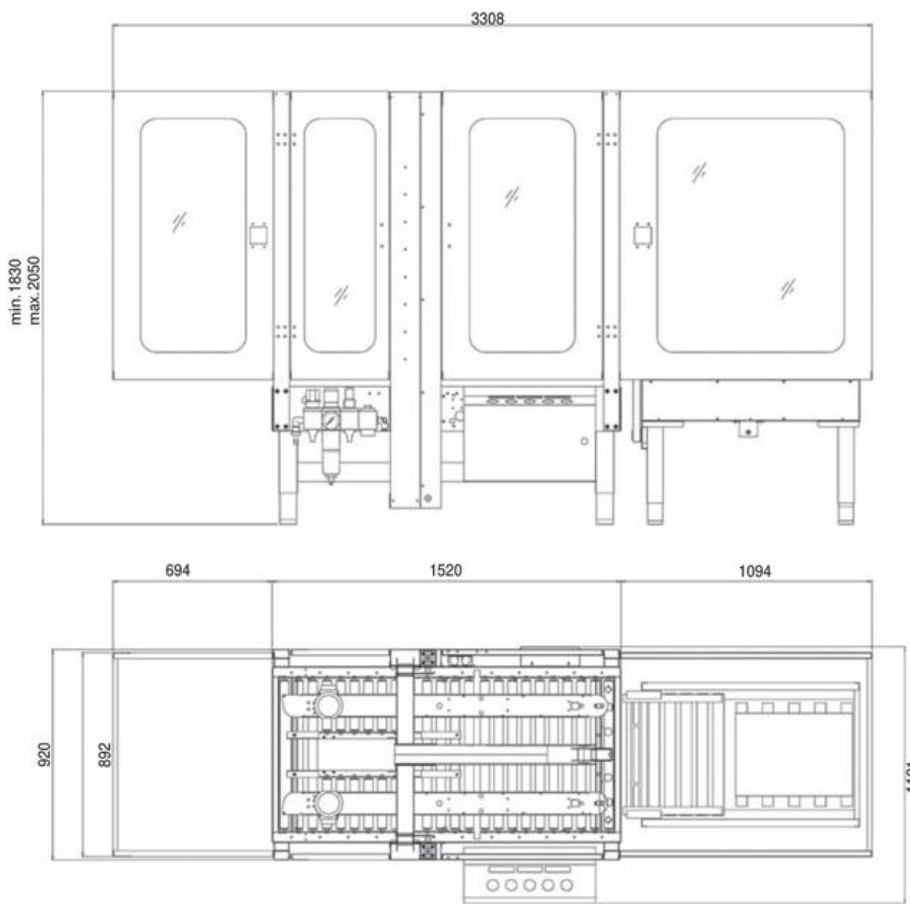
Caratteristiche tecniche
Technical specifications
Caractéristique techniques
Technische Eigenschaften
Características técnicas

SM44HD SM446HD

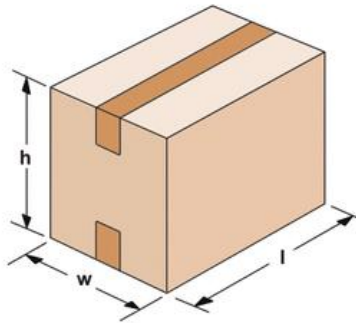
Caratteristiche tecniche
Technical specifications
Caractéristique techniques
Technische Eigenschaften
Características técnicas



SM44/4HD SM44HD



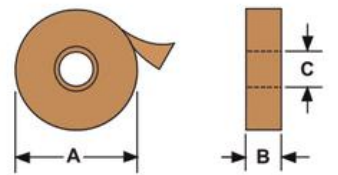
Dimensioni delle scatole
Box dimensions
Dimensions boîte
Kartonabmessungen
Dimensiones de las cajas



SM44HD	MIN	MAX
l	200	600
w	150	500
h	140	500

SM44/4HD	MIN	MAX
l	200	600
w	150	500
h	100	460

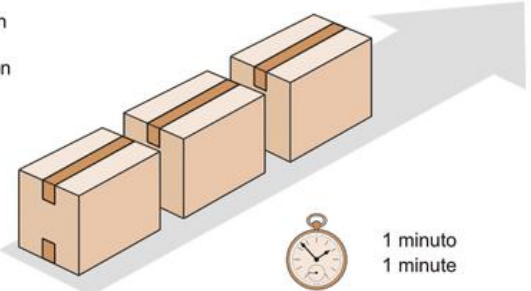
SM446HD	MIN	MAX
l	300	800
w	200	650
h	220	750



K11	
A	410 mm max
B	50 mm
C	76 mm

K12	
A	410 mm max
B	75 mm
C	76 mm

Produzione
Average
Production
Leistung
Producción

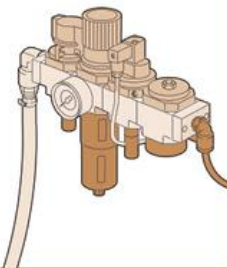


Produzione media Average output Production moyenne Leistung Producción media	8÷10
Produzione speciale With special changes Avec modifications special Mit Sonderänderungen En ejecución especial	9÷11

220-400-440V	Trifase 3 Phase tri-phasé 3-phasing Trifasico	220-240V	Monofase Single phase Mono-phasé 1- phasing Monofasico
620 Watt	Assorbimento elettrico Electrical absorption Absorption électrique Elektrische Aufnahme Absorción eléctrico		

Consumo aria
Air consumption
Consommation air comprimé
Druckluftverbrauch
Consumo de arie

9lt./ciclo
9 lt./cycle
9 lt./cycle
9 Lt./Zyklus
9 lt./ciclo

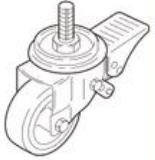


Accessori - Optionals - Accessories - Zubehör - Accesorios

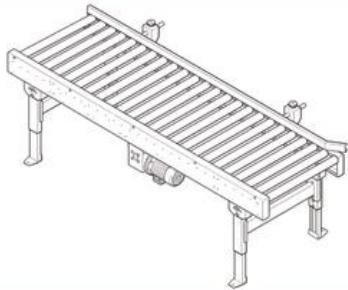
AS80
Set gambe più alte (600mm)
Higher legs (600mm)
Piedes plus hauts (600mm)
Höhere Beine (600mm)
Juego de patas altas (600mm)



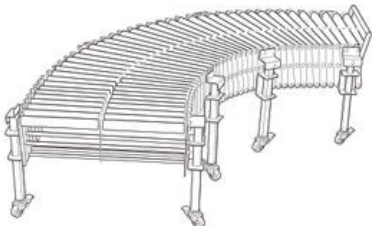
AS77
Set ruote
Casters
Roues
Satz Umlaufräder
Set ruedas



HD50-1-2-3
Rulliera motorizzata ad accumulo
Motorized roller conveyors
Plans à rouleaux motorisé
Motorisiert Rollenbahnen
Tramo de rodillos motorizado

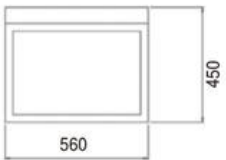
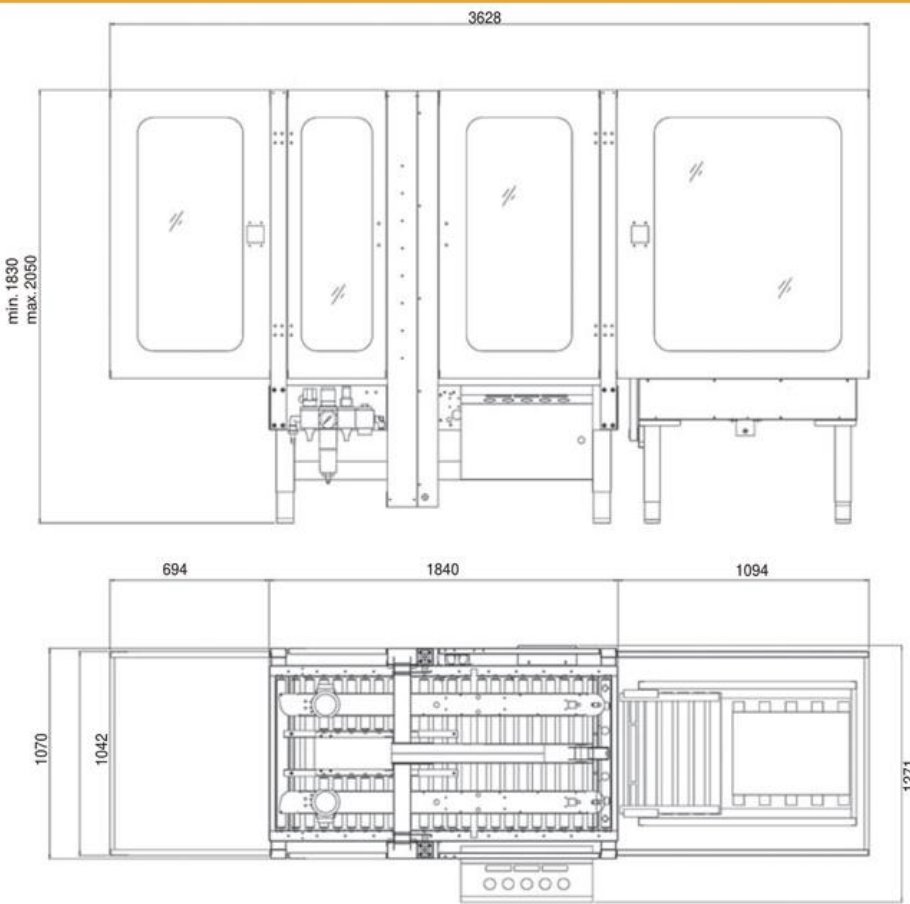


GTM - GTL - GTR
Piani estensibili
Extendable conveyors
Convoyeurs extensibles
Ausziehbare rollenbahnen
Plano de rodillos extensibles



Cod. pubbl.: SBC0010228

SM446HD



SIAT S.p.A. Via Puecher, 22 - 22078 Turate (CO) Italy • Tel +39.02.964951 • Fax +39.02.9689727
www.siat.com • siat@siat.com

SM44HD SM446HD

NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANTE
AUTOMATIC CASE SEALER FOR RANDOM SIZE CASES
MACHINE D'EMBALLAGE AUTOMATIQUE AUTOREGLABLE
VOLLAUTOMATISCHE VERSCHLISSMASCHINE
PRECINTADORA AUTOMATICA PARA CAJAS VARIABLE



SM44HD SM446HD

NASTRATRICE A DIMENSIONAMENTO AUTOMATICO PER DIVERSI FORMATI DI SCATOLE CON CHIUSURA AUTOMATICA DELLE FALDE SUPERIORI
AUTOMATIC CASE SEALER FOR RANDOM SIZE CASES WITH AUTOMATIC CLOSING OF THE UPPER FLAPS
MACHINE D'EMBALLAGE AUTORÉGABLE SUR LES DIFFÉRENTS FORMATS DE BOÎTES AVEC FERMETURE AUTOMATIQUE DES RABATS SUPÉRIEURES
VOLLAUTOMATISCHE SELBSTAETTIGERE MASCHINE GEMÄSS DER VERSCHIEDENEN SCHACHTELFORMATE MIT AUTOMATISCHEM VERSCHLUSS DER OBEREN KLAPPEN
PRECINTADORA AUTOMÁTICA PARA CAJAS DE FORMATO VARIABLE CON CIERRE AUTOMÁTICO DE LAS SOLAPAS SUPERIORES

- Pannelli di protezione in Lexan®
- Lexan® safety protection panels
- Panneaux des protections on Lexan®
- Schutze aus Lexan® gegen Unfälle
- Paneles de proteccion en Lexan®



- Pannelli di protezione in metallo (Opzionali)
- Metal safety protection panels (Optional)
- Protections métalliques (Optional)
- Schutze aus Metall gegen Unfälle (Optional)
- Paneles de proteccion en metal (Opcional)

- Regolatore di pressione pneumatico
- Air-pressure regulator
- Régulateur de pression pneumatique
- Druckregler
- Regulador de presión neumático

- Ruote pivotanti con freno (Opzionali)
- Guide roller with brake (Optional)
- Roues tournoyantes avec frein , (optionnel)
- Rotierende Räder mit optionellen Bremsen
- Ruedas girante con freno (Opcional)



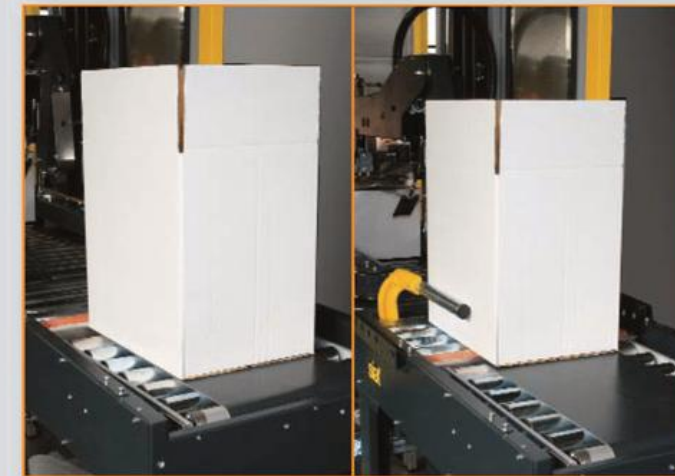
- Pannello di controllo per regolazioni pneumatiche
- Control panel for the pneumatic adjustment
- Panneau de commande pour les réglages pneumatique
- Schaltfeld zur pneumatischen Einstellungen
- Cuadro de control neumático

- Selettore scelta modo d'uso: Multiformati, Formato fisso, solo Transito
- Selector switch user instructions: random size, uniform size, transit only
- Sélecteur choisi d'usage: plusieurs formé, fixe formé, seul passage
- Gebrauchsweise: Vielformat, Fixes Format, nur Durchgang
- Interruptor con opcion de uso: autodimensionante - ajuste manual - solo transito

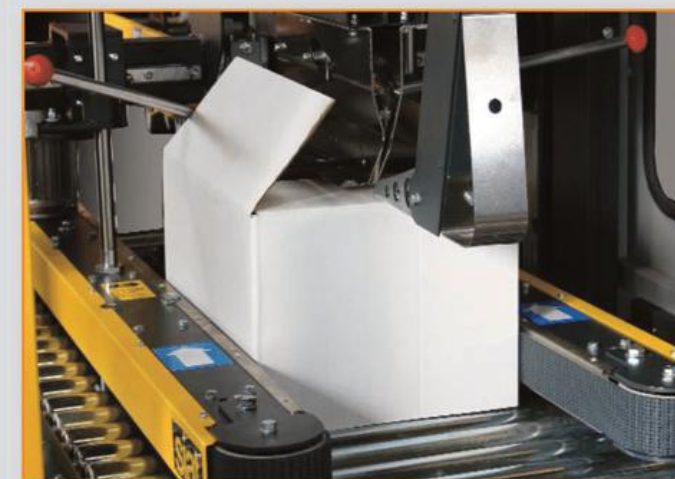


- Pannello di controllo su consolle esterna
- Control panel on external module
- Panneau de commande sur armoire extérieure mobile
- Schaltfeld auf äusserliche bewegliche Konsole
- Cuadro de control en consola externa móvil

- AS24: Alimentatore centratore con barriera di fermo scatole
- AS24: Centering unit with box holder
- AS24: Centreur avec tapis motorisé et système arrête boîtes
- AS24: Zentriergerät mit beweglichem und Schachtelfeststellvorrichtung
- AS24: Centrador con plano móvil e barrera de parada de la cajas



- Ripiegatura delle falde superiori in automatico
- Automatic top flaps folding device
- Fermature des rabats supérieures en automatique
- Automatische Kontrolle und Verschluss der oberen Falten
- Control y cierre de las solapas superiores en automático



- Unità nastrante Superiore/Inferiore per bobina nastro Ø 410 mm
- Top and Bottom taping heads for tapes Ø 410 mm
- Unité d'enrubannages Supérieure/Inférieure pour rouleau Ø 410 mm
- Obere und Untere Einheit mit Rollenhalt für Rollen Ø 410 mm
- Unidad de precintado Superior/Inferior para bobina Ø 410mm



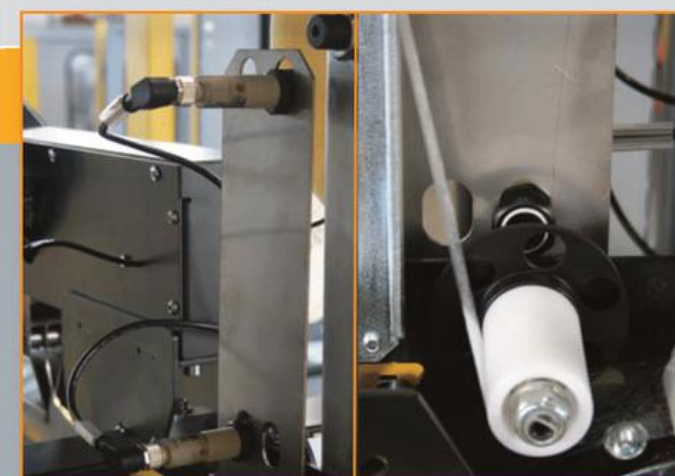
- Rilevatore pneumatico altezza scatole
- Height boxes pneumatic detector system
- Détecteur pneumatique hauteur boîtes
- Datenerheber Preßluft Höhe Schachteln
- Detector neumático altura cajas



- Pressatori laterali per accostamento falde
- Side pressing roller to control flap box closing
- Roules presseurs latéraux pour control rabat boîtes
- Seitliche Anpresser für Schachtelschenkellänge
- Rodillos prensadores laterales de las solapas de la caja



- Sistema di controllo Fine/Rottura nastro (Opzionale)
- Low/brake tape sensor device (Optional)
- Systeme de controle Fin/Rupture ruban (Optional)
- Kontrollsysteme für Band-Ende/Unterbruch (Optional)
- Sistema de control Fine/Rotura cinta (Opcional)



Ciclo di Lavoro
Scatole di diverso formato, provenienti da varie linee di confezionamento, vengono posizionate al centro della macchina e distanziate dall'AS24 (Centratore /Distanziatore/Cadenziatore).
La SM44 si dimensiona automaticamente sui diversi formati di scatole e ne chiude le falde superiori.
Tramite le cinghie di trascinamento laterali, le scatole transitano sulle unità nastranti che procedono simultaneamente alla nastratura delle falde superiori ed inferiori con nastro adesivo.



Working cycle
Different size cases, coming from different filling stations, are centered and indexed by the AS24 (centering / indexing / timing)
The SM44 is automatically randomizing on the various size of the boxes and closing the upper flaps.
Through the side driving belts, the boxes on transit on the taping unit who simultaneously move to the top and bottom flap sealing with tape.



Cycle de travail
Boîtes de différent formats , provenant de lignes différentes d'emballage, elles sont positionnées au centre de la machine par l'AS24 (centreur/convoyeur/dispositif de cadence) Le SM44 se règle automatiquement sur les différents formats de boîtes et elle en ferme les rabats supérieurs. Par les courroies de entraînement latéral, les boîtes passent sur les unités d'enrubannage qui procèdent a fermer les rabats supérieurs et inférieurs simultanément avec ruban adhésif.



Arbeitszyklus
Die Schachtel, die aus verschiedenen Füllungslinien einkommen, werden durch die Zuführungseinrichtung AS24 zentriert und vereinzelt (Beschickungsvorrichtung).
SM44, automatische selbstaettigere Maschine gemäß der verschiedenen Schachtelformate; sie verschließt die oberen Klappen.
Mittels die seitlichen Antriebsriemen fahren die Schachtel auf den Verschlusseinheiten durch, die die oberen und unteren Klappen mit Klebeband gleichzeitig schliessen.



Ciclo de trabajo
Diferentes medidas de cajas, llegando desde diferentes estaciones de llenado, son centradas y temporizadas mediante el (dispositivo) AS24 (centrador, separador y temporizador). La SM44 está capaz de acostumbrarse automáticamente a las diferentes dimensiones de las cajas y de cerrar las hojas superiores de las cajas. Mediante las bandas de arrastre laterales, las cajas avanza en el cabezal de precintado el cual cierra /mueve las solapas superiores e inferiores con precinto adhesivo.